

**LICEO CLASSICO STATALE "L. ARIOSTO" - FERRARA**  
**Anno scolastico 2023-2024**  
**3^R LICEO DELLE SCIENZE UMANE AD OPZIONE ECONOMICO SOCIALE**  
**PROGRAMMAZIONE DISCIPLINARE FINALE**

**DISCIPLINA:** SCIENZE UMANE

**DOCENTE:** ROMAGNOLI SILVIA

**LIBRI DI TESTO:** U. Fabietti, "Antropologia", A. Mondadori Scuola

**ALTRI MATERIALI UTILIZZATI:** V. Rega, M. Nasti, "Essere umani", Zanichelli (manuale in uso lo scorso anno), S. Corradini, S. Sissa, "Capire la realtà sociale" (primo biennio, alcune pagine di psicologia del lavoro, secondo biennio diverse pagine di antropologia in particolare su Malinowski e Levi Strauss, caricate sulla sezione Didattica del registro on line), Zanichelli, M. Aime, "Cultura", Bollati e Boringhieri.

La presente programmazione fa riferimento a:

1. PIANO DI LAVORO PER L'INSEGNAMENTO DI SCIENZE UMANE delineato in forma comune dai docenti del dipartimento di Scienze umane; ad esso si rimanda per l'articolazione di contenuti, obiettivi, attività e materiali;
2. PROGRAMMAZIONE DEL CONSIGLIO DI CLASSE definita nella riunione del 27 settembre 2023.

**CONTENUTI**

**1. La psicologia del lavoro**

- L'evoluzione del lavoro e le principali teorie: Organizzazione Scientifica (Taylor), Human Relations (Mayo)
- La gestione delle risorse umane: orientamento, ricerca e selezione del personale
- Le relazioni sul posto di lavoro: la comunicazione, l'importanza di lavorare in gruppo (coesione, cooperazione e interdipendenza), il mobbing
- Motivazione e benessere: la soddisfazione lavorativa, i rischi psicosociali, stress e Sindrome di burnout

**2. Antropologia: teorie e autori**

- L'uomo tra natura e cultura: l'uomo oggetto di studio dell'antropologia
- Antropologia fisica e antropologia culturale come sapere umanistico: etnografia ed etnologia
- La nozione di cultura ed i modelli culturali: etnocentrismo e relativismo culturale
- Autori e teorie antropologiche: l'evoluzionismo (Tylor, Frazer, Morgan), l'antropologia statunitense (Boas, Benedict, Mead), Malinowski e il funzionalismo (osservazione partecipante ed alcuni aspetti della vita alle Isole Trobriand), Lévi Strauss e lo strutturalismo (la critica all'etnocentrismo, società calde e società fredde, il difficile compito dell'antropologo)

**3. Temi antropologici (non verificati e punto di partenza del programma del prossimo anno)**

- Unità e diversità della specie umana: razza e razzismo
- Le relazioni di parentela: discendenza, affinità e matrimonio
- Uomo ambiente e società: il lavoro e l'adattamento all'ambiente, le società acquisitive, le società agricole e di pastori

**4. La metodologia della ricerca**

- Il mondo della ricerca sociale ed il metodo
- La ricerca quantitativa e qualitativa
- Le tecniche: esperimento, test, osservazione e ricerca etnografica, intervista e questionario

**DOCUMENTI E FONTI**

Brani tratti da:

- S. Corradini, S. Sissa, "Capire la realtà sociale", Zanichelli

Lecture: B. Malinowski, "Le tribolazioni di un etnografo", "Le condizioni appropriate per il lavoro di un etnografo", "Il lavoro nei giardini ed il loro significato", "Il varo della canoa", "Il kula"

M. Aime, "Cultura", Bollati e Boringhieri, con particolare attenzione al capitolo 1

**CONTRIBUTO DISCIPLINARE ALL'INSEGNAMENTO TRASVERSALE DI EDUCAZIONE CIVICA**

L'intero programma di quest'anno può essere considerato un contributo all'insegnamento dell'Educazione civica, in modo particolare la partecipazione alle Conferenze di UNIFE su "Razza e razzismo"

**CONTRIBUTO DISCIPLINARE AL PCTO**

- Psicologia del lavoro
- Progetto "A scuola di inclusione" ed educazione cooperativa
- Visita alla Comunità di San Patrignano

Ferrara, 03 giugno 2024

LA DOCENTE  
Professoressa Silvia Romagnoli